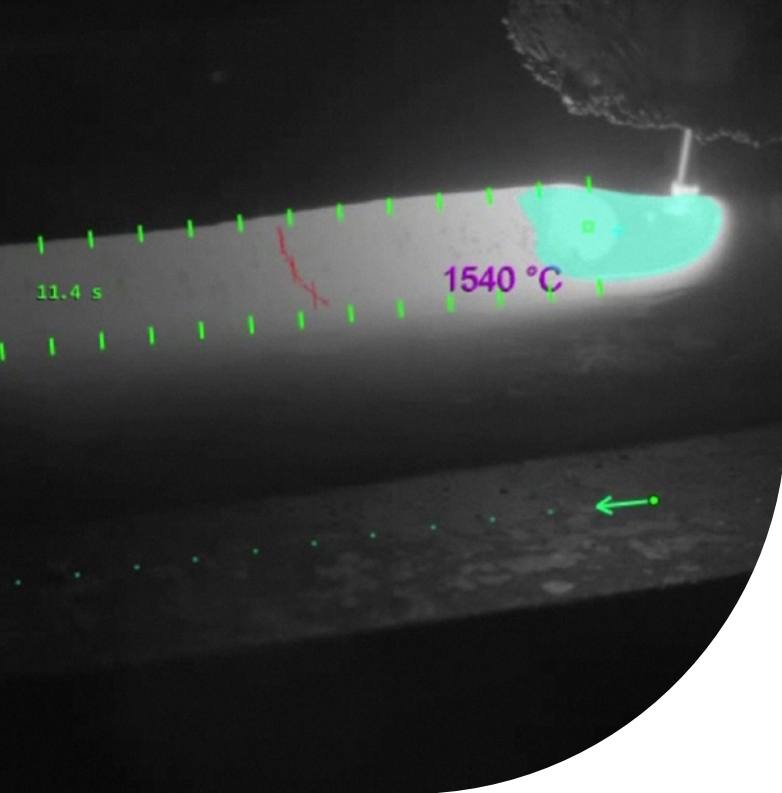
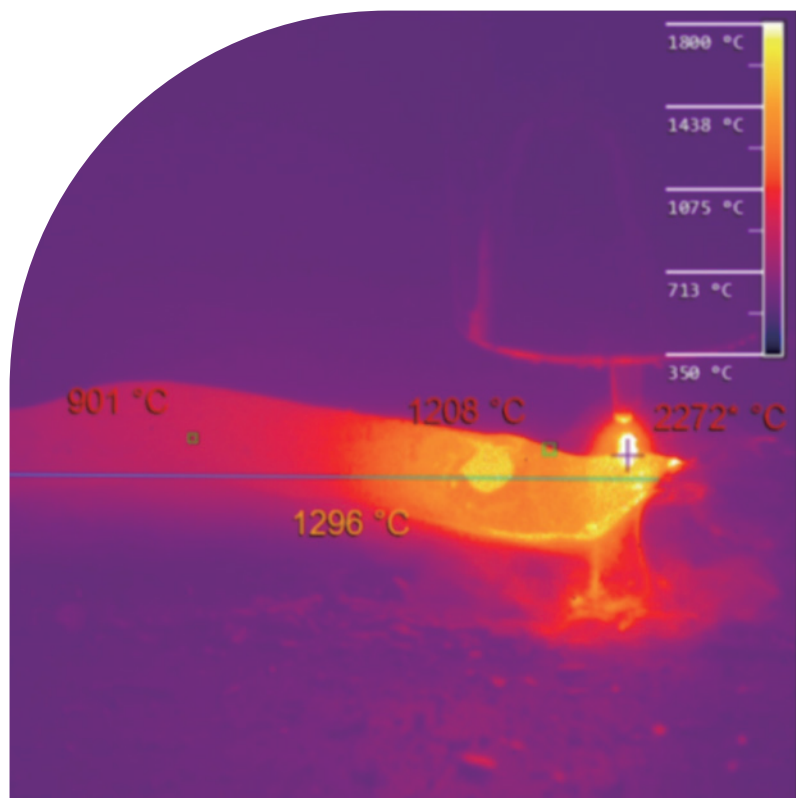
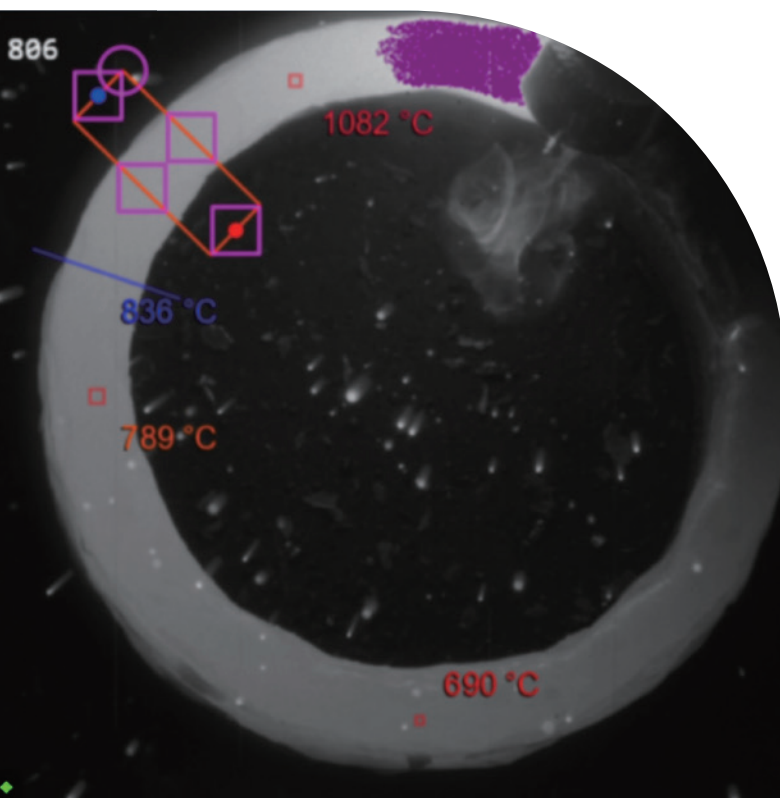




XIR-1800

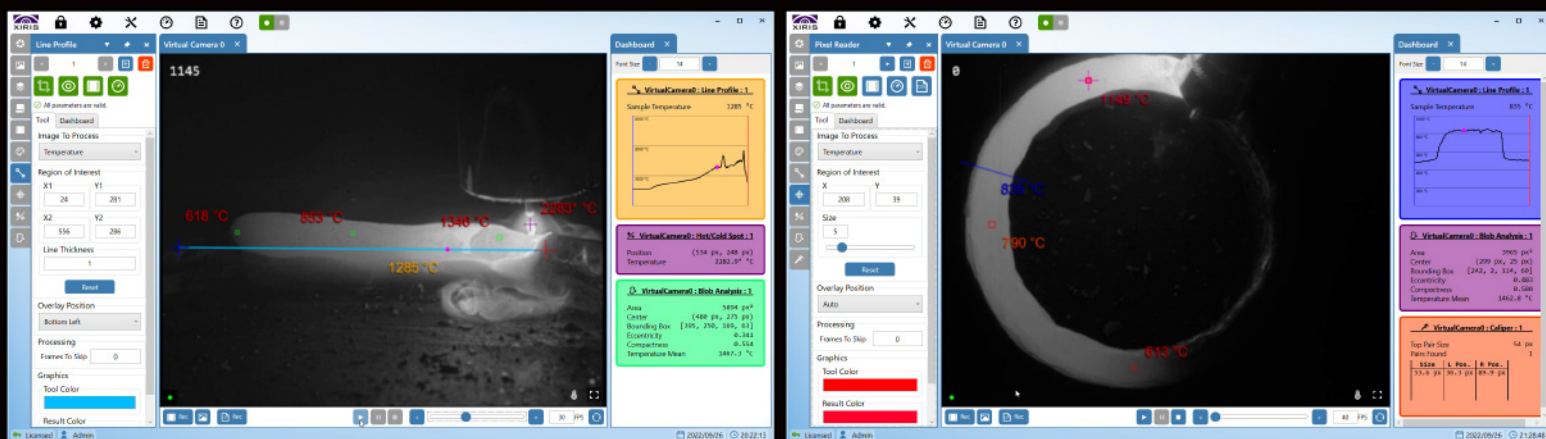
溶接観察用サーマルカメラ

HDR SWIR カメラで溶接状況を可視化し、温度やメルトプールサイズ等を測定



Xiris Automation 社の XIR-1800 は強い光やヒュームを放つ溶接状況もきれいに可視化する溶接観察用サーマルカメラです。金属の放射率の変化に比較的影響が少ない SWIR 領域の波長を使った温度測定も可能となっています。レンズのない状態で 40×43×66mm と小型で、140g の軽量な設計。専用のソフトウェアは溶接状況をリアルタイムで可視化し、メルトプールのサイズや温度、加工幅などの表示ができます。

- ・強い光やヒュームを放つ溶接状況を可視化
- ・メルトプールサイズや温度等を測定
- ・溶接用途に特化したソフトウェア機能
- ・小型、軽量



仕様

サイズ	40 × 43 × 66mm (レンズなし)
重量	140g (レンズなし)
センサ	1 インチ InGaAs 15μm ピクセルピッチ
ダイナミックレンジ	最大 120dB
解像度	640 × 512
レンズマウント	CS マウント、C マウント (5 mm スペーサー使用)
画像データ諸調	14bit (温度データ時 16bit)
測定温度	350 ~ 1500°C (別レンズは要相談)
動作環境温度	35°C (放熱プレートなし) 80°C (放熱プレートあり)
動作環境湿度	20 ~ 90% (結露ないこと)
コネクタ	ロッキング RJ45 (GigE) ヒロセ HR10A-10R-12P(73)
電源	PoE 又は 12V (最大 7W の消費量)
ソフトウェア	WeldStudio Pro™
環境対応	IP53
コンプライアンス	CE, FCC-B, RoHS

